

가스수신부

• 가스 검지 수신기 GAS DETECTION CONTROLLER

Model : SHT-910

제품설명  
(Description)

- ◆ SINGLE MONITOR
- ◆ 규격(MODEL) : SHT-910(영업용)



적용 검지부(DETECTOR)  
SHT-4700

제품특징  
(Features)

- 세련된 디자인으로 중저가용 보급형
- SMPS 회로로 구성되어 국내, 해외용으로 전압, 주파수 관계없이 사용
- 마이크로 프로세스를 적용하여 가스 누출, 고장 등을 연산 판단하는 인공지능형 가스 경보 수신기
- 경보, 릴레이 접점 출력 기능
- Zero점, Span, 검교정 등 볼륨이 전혀 없이 전면(Front)에서 자동 설정 가능
- 한국소방산업기술원(국가검정) 형식 승인
- 전자파 장애 검증필
  - ◇ 현장에 설치된 가스 검지기와 연결하여 실시간 대기 가스 농도 측정, 농도 표시 및 위험 시 설정된 농도에서 경보를 발하는 1회로용 가스 수신기

제품사양  
(Specification)

제품 규격 (Model No.)	SHT-910	측정 가스 (Measuring gas)	LNG, LPG
측정 범위 (Measuring range)	0~100%(LEL)	입력 신호 (Input signal)	4~20mA
측정 표시 (Measuring display)	3Digit FND Digital display	출력 신호 (Output signal)	12V.DC, Relay contact
경보 음량 (Alarm sound)	70dB 이상	작동 온도/습도 (Operating temp/humi <sup>r</sup> )	-20℃~+40℃/85% RH
작동 전원 (Operating power)	220/100V.AC, 50/60Hz	소비 전력 (Consumption electric power)	5.5W
설치 방식 (Mounting type)	Wall mounting	외형 치수 (Dimension)	140(W) × 210(H) × 65(D)
무게 (Weight)	1.12Kgs		

외형도  
(Dimension)

